

Indbydelse

**FMV Temadag om Værktøjsteknologi
hos Grundfos, Bjerringbro.
Den 30. oktober 2013.**

*Hør også om det nye
netværksinitiativ fra
FMV og om hvad det
kan bidrage med i
jeres virksomhed!*



Værktøjsteknologi

I flere årtusinder har mennesket udviklet brugen af værktøjer. Ofte starter det med, at teknikkerne anvendes på forsøgsplanet og senere bliver alment anvendte i industrien og dermed i dagligdagen for mange mennesker. Men hvad er det for teknikker, metoder og processer indenfor værktøjsteknologien, der er eller er ved at blive en integreret del af produkter og komponenter i 2013?

FMV har sammensat en temadag, hvor det faglige fokus er rettet mod nogle af de teknikker, metoder og processer, der både i dag og fremover vil spille en stor rolle indenfor området værktøjsteknologi.

Det er for eksempel nye værktøjsmaterialer og processen at få det optimale ud af dem der er i fokus. Det betyder at vi ser på hvordan man hærder værktøjsstålene afhængig af design, men også hvorledes man kan lave en multifunktionsoverflade, således den yder mest muligt.

Målgruppe

Kurset henvender sig til alle, der i daglig virke arbejder med formgivningsværktøjer, produktion og overflader på metalliske materialer.

Tid og sted

Onsdag den 30. oktober 09.30 – 16.00
Poul Due Jensens Academy
Poul Due Jensens Vej 21
8850 Bjerringbro

Der udleveres gæstekort til rettidigt tilmeldte deltagere ved fremmødet ved Poul Due Jensens Academy. Man skal IKKE registreres i receptionen som normalt.

Parkering:

Der er mulighed for at parkere i umiddelbar nærhed af Poul Due Jensens Academy i forbindelse med Grundfos Center.

Kursusafgift inkl. frokost

FMV medlem: Kr. 650,-
Ikke FMV medlem: Kr. 800,-
Studerende/lærling: Deltagelse er gratis, hvis den studerende/lærling er FMV medlem eller uddannelsesstedet er firmamedlem.

Oplysninger om temadagen

Kontakt: Kurt Pedersen
Tlf.: +45 2424 1396
E-mail: kep@cemecon.dk

Tilmelding

Tilmelding senest torsdag 24x. oktober på FMV hjemmeside www.f-m-v.dk



Foreningen for Materialer og Varmebehandling
www.f-m-v.dk

Program

09.30 Registrering

Morgenkaffe & rundstykker

10.00 Velkomst i "Konference Hall 1"

v. Kurt Pedersen, CemeCon Scandinavia

10.10 Introduktion til Grundfos og processer

Kort virksomhedspræsentation og introduktion til de primære processer Grundfos anvender til formgivning af rustfri.

v/ Plant Manager SCC North Operational
Knud Bergholt, Grundfos

10.45 Det procesbetingede materialevalg – hvad er vigtigt?

At vælge det rette værktøjsstål til opgaven er en afgørende parameter for at fremstille et højteknologisk værktøj og få succes med den efterfølgende produktionsopgave.

Gennemgang af overvejelser der gøres, når det optimale materialevalg til de forskellige formgivningsprocesser skal foretages.

v/ Palle Ranløv, Uddeholm

11.30 Optimeret varmebehandling

For at få et optimalt udbytte af værktøjsstålene er det vigtigt at de varmebehandles korrekt.

Det betyder at de forskellige muligheder såsom afspændingsglødning, vakuumhærdning, vakuumanløbning og kryogenbehandling diskuteres. Samtidig vil der være speciel fokus på den optimerede varmebehandling af værktøjsstålene.

v/ Peter Gundel, Bodycote Varmebehandling

12.15 Frokost

13.15 FMV Applikationsnetværk

Kort info om det nye netværk og de muligheder det der er.

v/ Niels Lyth, Bodycote Varmebehandling

13.30 Kaffe & kage

14.00 Automatisering af poleringsopgaven

Selv om de mest imponerende værktøjer og forme i dag poleres manuelt, så eksisterer muligheden for at automatisere processen. Fordele, som at gentagelsesnøjagtigheden øges og udbyttet i højere grad bliver reproducerbart, er eftertragtet. Her præsenteres den nyeste viden om teknologiens stadi.

v/ Christian Jepsen, Strecon

14.45 Rundvisning på Grundfos

Der vil blive mulighed for at se enkelte af de processer som Grundfos behersker – med fokus på snit & stans samt koldflydning.

v/ Brian Møller, Grundfos

16.00 Afslutning

v. Kurt Pedersen, CemeCon Scandinavia



Grundfos

En årlig produktion på mere end 16 mio. pumpeenheder gør Grundfos til en af verdens førende pumpeproducenter. Cirkulationspumper til varme og aircondition og andre centrifugalpumper til industri, vandforsyning, spildevand og dosering er hovedprodukterne. Grundfos er i dag verdens største producent af cirkulationspumper og dækker omkring 50 % af verdensmarkedet. Ud over pumper producerer Grundfos både norm- og dykmotorer til pumperne og motorer sælges også særskilt. Desuden udvikler og sælger Grundfos højt avanceret elektronik til overvågning og styring af pumper og pumpeanlæg samt produkterne BioBooster og LifeLink, der er en del af virksomhedens new business aktiviteter. Grundfos har også indført Grundfos Blueflux, som er et nyt teknologi-label, der sikrer, at udstyret er blandt det absolut bedste på markedet.