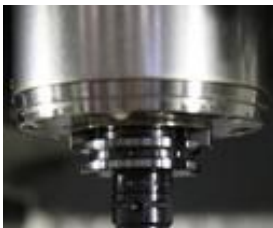


# FMV Temadag om Koldflydning hos Nedschroef Langeskov

Nedschroef Langeskov

Langeskov, torsdag den 17. september 2015.



## Program

**09.15 Indskrivning og kaffe**

**09.50 Velkomst**

v/. Kurt Pedersen, Bodycote A/S.

**10.00 Virksomhedspræsentation**

En præsentation af ejerforhold, produkter og markeder samt en strømpil på hvordan og hvorledes fremtiden ser ud.

v/. Torben Ulrikkeholm,  
Nedschroef Langeskov

**10.45 Teorien bag koldflydning**

Brdr. Jørgensen Components kommer og fortæller om hvilke overvejelser de har omkring koldflydning af de store emner som der håndteres i de store presser samt hvilke tekniske udfordringer der er i den forbindelse.

Indlægget vil give en teknisk introduktion til koldflydeprocessen samt belyse en række af de både tekniske, men også kommercielle overvejelser man kan gøre i forbindelse med det endelige procesvalg.  
v/. Søren Lassen,  
Brdr. Jørgensen Components

**11.30 Kaffe / The**

**11.45 Værktøjer til koldflydning**

Z tools kommer og fortæller om deres mangeårige erfaringer med at fremstille og vedligeholde værktøjsdele til selve koldflydeprocessen hos Nedschroef Langeskov.

v/. Henrik Zebis, Z tools.

**12.30 Frokost**

**13.30 Rundvisning**

v/. Jacob Pedersen, Nedschroef Langeskov

**14.45 Kaffe / The**

**15.00 Koldflydningsprocessen**

Nedschroef Langeskov fortæller om hvordan de håndterer koldflydeprocessen internt og hvilke overvejelser og udfordringer der er når selve størrelsen på det koldflydte emne er så relativt lille samtidig med at proceshastigheden er så høj som den er i masseproduktion af møtrikker.

Indlægget vil give en teknisk introduktion til koldflydeprocessen som den foregår hos Nedschroef Langeskov og omfatte erfaringer med PVD og andre overfladebelægninger.

v/. Jacob Pedersen, Nedschroef Langeskov

Nedschroef Langeskov  
Langeskov, torsdag den 17. september 2015.



### Program

#### 15.45 Overfladebelægning af koldflydeværktøjer

Ved at analysere konstruktionen, materialevalg og hærdeningen kan levetiden og produktiviteten på vitale værktøjsdele optimeres – men i mange tilfælde er det ikke tilstrækkeligt for at kunne gennemføre en rentabel produktion. Dette indlæg vil fokusere på, hvilke muligheder man har når man vil reducere slidtage, klæbning, rivninger og andre parametre som kan være fatale for koldflydeværktøjer.  
v/. Jørgen Hansen, Ionbond.

#### 16.30 Afrunding og afslutning

v/. Kurt Pedersen, FMV.