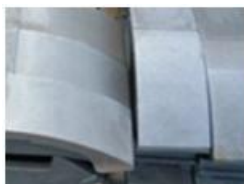


FMV Temadag om Støbeprocesser

Hotel Fredrik II / Frese Metal- og Stålstøberi, Slagelse

27. januar 2011



Program

09.30 Registrering, kaffe

09.50 Velkomst

v/ Kent Abrahamsen, FMV

09.55 Støberiteknik - Kort fortalt

Kort gennemgang af hvorfor støbning nogle gange er det bedste alternativ, samt et par ord om hvordan det udføres i praksis.

v/ Rasmus K. Stage, Teknologisk Institut

10.25 Støbning af stort støbegods i ferrittisk SG-jern

Stort støbegods betyder lang størknetid. Der vil blive vist eksempler på, hvad dette kan have af indflydelse på formen af grafitten i støbegodset og dermed hvad dette kan betyde for de mekaniske egenskaber af det støbte emne. Desuden vil der blive vist, hvordan støbefejl har indvirkning på udmattelsesegenskaber.

v/ Karl Martin Pedersen, Siemens Wind Power A/S

11.10 Kaffe

11.30 Varmebehandling af alubronze

Aluminiumbronze er betegnelsen for kobberlegeringer med varierende indhold af aluminium, nikkel, jern og mangan.

CC333G er den mest almindelige støbelegering, som anvendes til offshore applikationer, hvor der er krav om god styrke og gode korrosionsegenskaber i forbindelse med havvand.

Legeringen har styrke og forlængelse som stål. Den kan varmebehandles for at opnå specifikke egenskaber, herunder for at forbedre korrosionsegenskaberne.

v/ Uffe Andersen, Frese- Metal og Stålstøberi

12.00 Frokost

13.00 Trykstøbning af letmetal

Trykstøbeprocessen er en af de støbeprocesser, som har oplevet en kraftig stigning de seneste år.

Metoden kan fremstille emner i aluminium, magnesium og zink med stor nøjagtighed og i tynde godstykkelser.

Trykstøbeprocessen vil blive gennemgået og dens muligheder beskrevet. Der vil blive vist eksempler på emner, som er trykstøbt.

v/ Lars Feldager, 4C Technologies

13.30 Kaffe

13.45 Introduktion til Frese- Metal og Stålstøberi

Præsentation af virksomheden.

v/ Jesper Hansen, Adm.direktør

14.15 Kørsel til Frese Metal- og Stålstøberi

Strudsbjergvej 2, 4200 Slagelse (ca. 3 km)

14.30 Rundvisning på Frese Metal- og stålstøberi

16.00 Afslutning